

Prenocryl 293 Universalprimer

Grundierung für Prenopur Puma Beschichtungssysteme auf Metall oder Fliesen

Beschreibung

Prenocryl 293 Universalprimer ist ein Grundierungssystem, bestehend aus einem niedrigviskosen, farblosen Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat.

Haupteigenschaften

- Sehr gute Haftung auf den meisten Metallen
- Hervorragende Haftung auf keramischen Fliesen
- gute Haftung auch auf saugenden Untergründen

Anwendungsbereiche

Prenocryl 293 Universalprimer ist ein Grundierungssystem, mit einer hervorragenden Haftung auf Metallen (z.B. Eisen, Aluminium, Edelstahl) und auf Fliesen.

Kann auch als universeller Primer für unterschiedliche Untergründe genutzt werden. Bitte beachten Sie unsere Verlegehinweise UK 22.

Generell müssen Aushärte- und Haftproben durchgeführt werden.

Bemerkungen

Die Verarbeitungszeit beträgt nach dem Zumischen von Prenocryl 281 Catalysator 10 bis 15 Minuten, je nach Temperatur und Menge Prenocryl 281 Catalysator.

Technische Daten

Kenndaten in flüssigem Zustand	
Dichte (DIN 51757), 25°C	0.99 g/ml
Viskosität (DIN 53214), 25°C	100 - 130 mPa * s
Topf-/Verarbeitungszeit bei 20°C	ca. 15 Min.
Aushärungszeit bei 20°C	ca. 30 Min.
Flammpunkt (ISO 1516)	+11.5°C

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand	
Zugfestigkeit (DIN 53455)	13.8 N/mm ²
Dehnung bei Kraftmaximum	1.3 %
Reissdehnung	1.3 %
E-Modul	1500 N/mm ²
Dichte (DIN 53479), 20°C	1.16 g/cm ³

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

Verarbeitungsrichtlinien

Die zu grundierende Fläche muss trocken, staub-, schmutz-, fett-,ölfrei sowie fest und tragfähig sein.

Lose und hohlliegende Fliesen müssen entfernt werden.

Stahlflächen sind durch Stahlentrostung entsprechend Normreinheitsgrad Sa 2.5 gemäss DIN 55929 vorzubereiten. Die

Betonfeuchtigkeit an der Oberfläche darf 4 % nicht übersteigen. Die Grundierung wird mit einer kurzflorigen Farbwalze appliziert (Verbrauch ca. 0.3 Kg/m²). In die noch nasse Grundierung wird feuergetrockneter Quarzsand der Körnung 0.7 - 1.2mm oder 0.3 - 0.7 mm offen eingestreut (ca. 0.3kg/m²). Im übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien.

Für die entsprechende Untergrundbehandlung lesen Sie bitte unseren speziellen Hinweise im Systemblatt UK 22.

Beachten Sie weiter unsere speziellen Verarbeitungshinweise PAS, WF und AVV.

Mischung

Vor Verwendung muss Prenocryl 293 Universalprimer sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmässige Paraffinverteilung zu erreichen. Prenocryl 293 Universalprimer wird mit dem Härterpulver Prenocryl 281 Catalysator gründlich gemischt. Die benötigte Menge an Prenocryl 281 Catalysator ist Temperaturabhängig:

30°C 1.0 Gewichts-% Härter

20°C 2.0 Gewichts-% Härter

10°C 4.0 Gewichts-% Härter

0°C 6.0 Gewichts-% Härter

Umrechnung: 1g Härter = 1.57 cm³

1cm³ Härter = 0.64 g

Lieferformen

2 kg Prenocryl 293 Universalprimer

5 kg Prenocryl 293 Universalprimer

180 kg Prenocryl 293 Universalprimer *

* = keine Lagerware

Lagerfähigkeit

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinde. Die maximale Lagertemperatur beträgt +15°C bis +20°C.

Sicherheitshinweise

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -Handschuhe und -Brille zu tragen. Vermeiden Sie Augen- und Hautkontakt.

Sorgen Sie für gute Belüftung bei der Verarbeitung.

Ein ausführliches Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich.

Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, beziehen sich jedoch nicht unbedingt auf die speziellen Anforderungen des Kunden. In diesem Fall sind weitere Informationen schriftlich einzuholen. Durch Erscheinen dieser Produkteblätter werden alle vorhergehenden Produkteblätter ungültig.

