

Prenofloor U 130 SLP Solapur

2-K Polyurethan-Beschichtungs- und Abdichtungs-System, selbstverlaufend, LMF

Beschreibung

Prenofloor U 130 SLP Solapur ist ein selbstverlaufendes, emissionsminimiertes, elastisches Beschichtungs- und Abdichtungs-System auf Basis aliphatischer Polyurethanharze.

Dadurch dass Prenofloor U 130 SLP Solapur geruchsneutral ist, ist es sowohl für Innenräume als auch für Aussenanwendungen geeignet (fugenlose Böden) oder kann verwendet werden, wenn besondere ökologische Aspekte bei der Verarbeitung eine Rolle spielen.

Haupteigenschaften

- Einfache Anwendung
- Gute Haftung auf vielen Oberflächen
- Genügend elastisch um Oberflächenbewegungen aufzufangen.
- Lösungsmittelfrei
- Beständig gegen stehendes Wasser
- UV-stabil
- Farbecht
- Selbstverlaufend
- Wurzelfest
- Geruchsneutral

Anwendungsbereiche

Prenofloor U 130 SLP Solapur bildet eine elastische, wasserdichte und dauerhafte Schicht, welche eine sehr gute Haftung auf vielen Untergründen (Trägermaterial) aufweist. Es wird dazu verwendet, wasserfeste Abdichtungen herzustellen und instand zu halten. Prenofloor U 130 SLP Solapur schützt Bauten und Konstruktionen vor Feuchtigkeit, saurem Regen, Meerwasser, Bakterien, etc.

Dank seiner Eigenschaften ist das Einsatzgebiet von Prenofloor U 130 SLP Solapur äusserst vielseitig:

- Abdichtung fugenloser Böden
- Abdichtung von Hausdächern
- Abdichtung und Schutz von Wasserversorgungsleitungen
- Abdichtung und Schutz von Blumenbeeten, Brunnen etc.
- Abdichtung und Schutz von Tunneln
- Schutz von Polyurethanschaum-Isolationen
- Abdichtung und Schutz von Rohrleitungen und Metall-Oberflächen
- Abdichtung in geschlossenen Räumen
- Abdichtung in Wintergärten
- Beschichtung von Komfortbelägen

Verarbeitungsrichtlinien

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, feingriffig sowie frei von arteigenen und artfremden trennend wirkenden Substanzen sein. Untergrund zum Beispiel mit Strahlen oder Fräsen vorbereiten.

Verarbeitung

- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 10°C über der vorliegenden Taupunkttemperatur liegen!
- Die Untergrundtemperatur muss zwischen mind. +10°C und max. +25°C liegen.
- Die relative Luftfeuchtigkeit darf 75% nicht übersteigen.
- Die Restfeuchtigkeit im Untergrund darf 4% (CM-Methode) nicht übersteigen

Part A + B mittels einem Rührgerät (mind. 300 U/min) 1 Minute lang mischen. Die Mischung umtopfen und nochmals umrühren.

Für die entsprechende Untergrundvorbereitung lesen Sie bitte unsere speziellen Hinweise im Systemblatt UK 15.

Technische Daten

Eigenschaft	Part A	Part B
Zusammensetzung :	Aliphatischer Polyurethan mit hohem Festkörperanteil	
Mischungsverhältnis	Part A : B = 3 : 1 (75 _ 25	
Verarbeitungszeit :	15 Min. (inkl. Mischzeit)	
Härte (Shore-Akala A) :	D = 45	
Viskosität (Part A/B):	2500mPas	ca. 500mPas
Farbe:	212 Standardfarben nach RAL	
Feststoffgehalt :	100%	100%
Spez. Gewicht (+20°C):	1.50 kg/L	
Verarbeitungstemperatur :	5°C bis +25°C	
Regenfest nach: Klebefrei nach : Begehrbar nach: Ausgehärtet nach:	ca.2 Stunden ca. 5 - 6 Stunden ca. 10 - 12 Stunden 7 Tagen	
Chemikalische Eigenschaften :	Gute Beständigkeit gegen Säure- und Alkalilösungen (10%), Reinigungsmittel, Benzin, Meerwasser, Öle und Schmiermittel.	

Hinweis zur Lagerung:

Prenofloor U 130 SLP Solapur ist **empfindlich gegenüber Feuchtigkeit und Kälte !**

Vorbereiten der Oberfläche

Die Oberfläche muss sauber, trocken, intakt und frei von Verunreinigungen sein, welche die Haftung der Membrane negativ beeinflussen könnten. Loses Material muss entfernt werden und der Feuchtigkeitsgehalt des Untergrundes sollte 4 % CM nicht übersteigen.

Beton:

Neue Betonkonstruktionen müssen mindestens 28 Tage lang austrocknen. Dann alle erhöhten Unebenheiten glätten, Vertiefungen, Löcher, Risse und Fugen mit geeigneten Dichtungsmitteln ausspachteln.

Anschliessend Betonfläche mit Prenopox 251 Primer mit glazenfreier Abquarzung grundieren.

Stahl:

Bevor die wasserfeste Beschichtung auf stählerne Oberflächen aufgebracht werden kann, müssen diese fettfrei und sauber (sandgestrahlt) sowie von Rost, Schmutz und anderen Verunreinigungen befreit sein. Stahloberflächen immer mit Prenopox 193 DEC Metall-Primer grundieren.

Farben

Kieselgrau

Lieferformen

- 6 kg Set Prenofloor U 130 SLP Solapur Part A+B
- 12 kg Set Prenofloor U 130 SLP Solapur Part A+B
- 25 kg Set Prenofloor U 130 SLP Solapur Part A+B

Lagerung

Bei kühler und trockener Lagerung, geschützt vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung, ist das Produkt bis zu 12 Monate lagerfähig.

Lagertemperatur: +5°C - +30°C.

Prenofloor U 130 SLP Solapur sollte immer in den ungeöffneten Originalgebinden, welche mit dem Namen des Herstellers, dem Produktebeschrieb, der Batch-Nummer sowie den Verarbeitungsvorschriften und Sicherheitshinweisen beschriftet sind, gelagert werden.

Farben

212 Standardfarben nach RAL / NCS Farbkarte.

Lagerfähigkeit

6 Monate ab Produktionsdatum bei trockener, frostfreier Lagerung in gut verschlossenem Originalgebinde.

Sicherheitshinweise

Die obigen Aussagen und die technischen Informationen beruhen auf zuverlässigen Testresultaten. Daraus kann aber keine Haftung abgeleitet werden, auch nicht gegenüber Drittpersonen. Eigene Prüfungen, gekoppelt mit der zweckgebundenen Verwendung, sind für den Kunden unerlässlich. Für die Eignung trägt er die Verantwortung.

Die Produkte- und Sicherheitsdatenblätter müssen sorgfältig gelesen und beachtet werden.
Es gelten die EU Sicherheitsrichtlinien. Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.

PSA, Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden.