

Prenopur 215 Pumatop ESTF

Hochelastisches FLK-Abdichtungssystem für Dehnungsfugenabdichtungen

Beschreibung

Prenopur 215 Pumatop ESTF ist eine Dehnfugenabdichtung aus Polyurethanmodifizierten Methacrylatharzen für partielle Einsätze.

Haupteigenschaften

- Hochelastisch.
- UV-beständig.
- 100% Festkörperanteil.
- Sehr schnelle Aushärtung.
- Ausgezeichnete Rissüberbrückung.
- Hochelastisch, auch bei niedrigen Temperaturen.
- Bereits 1 Stunde nach dem Auftragen vollständig Wasserdicht.
- Dampfdurchlässig.
- Wurzelfest.
- Bei kalten Temperaturen verarbeitbar.
- Tixotropiert.

Anwendungsbereiche

Prenopur 215 Pumatop ESTF ist eine Dehnfugenabdichtung von Dilatations- und Arbeitsfugen, bituminösen oder Kunststoffdichtungsbahnen, Kragplatten, Fensteranschlüssen etc.

Durch seine sehr tixotrope Grundeinstellung kann es auch über Kopf verarbeitet werden.

Dehnfugen werden mit Prenopur 215 Pumatop ESTF folgendermassen ausgebildet:

Allfällig vorhandenes Stopfmaterial in den Fugen vollständig entfernen, wenn es sich nicht zusammenpressen lässt. Wenn es sich um weiche Werkstoffe handelt, im oberen Bereich der Fuge entfernen. Dehnfuge mit Prenoseal 555, entsprechend dem Technischen Datenblatt, ausfugen und aushärten lassen. Die Dehnfuge muss mindesten 20mm breit sein. Wenn Fugen schmaler sind, muss abgeklärt werden, ob die Fugenbreite die entstehenden negativen Bewegungen aufnehmen kann. Wenn dies der Fall ist, kann der nötige Dehnbereich von mindestens 20 mm mittels eines Schleppstreifen ausgeführt werden.

Um eine kumulierte Dehnung von > 5 mm zu erreichen, muss der Dehnbereich mindestens > 20 mm breit sein. Sollten höhere Bewegungen vorhanden sein, muss das Prenoflex Dehnfugen-System eingesetzt werden.

Nach dem ausfugen mit Prenoseal 555 wird der Untergrund grundiert. Auf die ausgehärtete Grundierung wird Grundauftrag der Einbettungsschicht aufgetragen. In die noch feuchte Prenopur 215 Pumatop ESTF-Schicht wird das Prenofas HD Band eingelegt und Nass in Nass mit der Deckschicht der Einbettungsschicht überdeckt. Der Verbrauch für die Einbettungsschicht liegt bei 2.7 kg/m². Nach abtrocknen der Einbettungsschicht wird eine Deckschicht von 1.4 kg/m² aufgetragen.

Die Schichtstärke von > 3 mm muss eingehalten werden. Der Dehnbereich muss geschützt und freigehalten werden.

Die Flankenverklebung muss grösser als je 50 mm betragen.

Mit Prenopur 215 Pumatop ESTF werden keine partiellen-, flächigen- oder dekorativen Abdichtungen ausgeführt, sondern nur Dehnfugenabdichtungen.

Abdichtungen auf bituminöse- oder Kunststoff-Dichtungsbahnen müssen zusätzlich mit einem Streifen Prenofas Premium ausgeführt werden (> 50 mm Überlappung auf Prenopur 215 Pumatop ESTF und > 100 mm auf bituminöse- oder Kunststoff-Dichtungsbahnen).

Technische Daten

Dichte (DIN 53479), 20°C	1.37g/ml
Schichtdicke nass + trocken	1l/m ² = 1mm (1.37kg/m ²)
Dehnung bei +20°C Dehnung bei -20°C	ca. 440% ca. 140%
Temperaturbereich	-30°C bis +90°C
Verbrauch *1	bis 4.1 kg/m ²
Verarbeitungstemperatur	-5°C bis +30°C
Aushärungszeit (+15°C, 50% rel.LF)	ca. 30 Minuten
Verarbeitungszeit (+15°C, 50% re.LF)	10 bis 15 Minuten
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527)	23.7 MPa

*1) Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

Bemerkungen

Die Verarbeitungszeit nach dem Zumischen von Prenocryl 281 Catalysator (2 - 5%) beträgt 10 bis 15 Minuten, je nach Aussentemperatur und Menge des Catalysator-Pulvers.

Mischungsverhältnis (mit Prenocryl 281 Catalysator)

Temp.	Prenopur 215 Pumatop ESTF			
	1.37 kg / 1 Liter	6.85 kg / 5 Liter	13.7 kg / 10 Liter	Gewichts-%
	Prenocryl 281 Catalysator			
0°C	69 g / 108 ml	342 g / 536 ml	690 g / 1083 ml	5.0
+5°C	55 g / 86 ml	274 g / 430 ml	550 g / 863 ml	4.0
+10°C	41 g / 64 ml	206 g / 323 ml	411 g / 645 ml	3.0
+15°C	34 g / 53 ml	171 g / 268 ml	374 g / 587 ml	2.5
+20°C	27 g / 42 ml	137 g / 215 ml	343 g / 538 ml	2.0
+25°C	27 g / 42 ml	137 g / 215 ml	343 g / 538 ml	2.0
+30°C	27 g / 42 ml	137 g / 215 ml	343 g / 538 ml	2.0

Die Anteile Prenocryl 281 Catalysator (Härterpulver) sind in Gewichts-% und in ml unseres Messbechers angegeben und beziehen sich stets auf die verwendete Menge Prenopur 215 Pumatop ESTF. Die Mengenangaben beziehen sich auf eine Verarbeitung bei +20°C.

Mischung

Rühren Sie Prenopur 215 Pumatop ESTF vor dem Mischen mit Prenocryl 281 Catalysator gut durch. Fügen Sie Prenocryl 281 Catalysator in der empfohlenen Menge hinzu und rühren Sie den Ansatz für mindestens 2 Minuten mit einem Rührgerät

Verarbeitungsrichtlinien

Die Oberfläche muss trocken, schmutz-, fett-, öl- und fleckenfrei sowie frei von anderen haftvermindernden Fremdstoffen sein, die eine einwandfreie Haftung auf dem Untergrund verhindern könnten. Die Dachfläche muss gut belüftet sein. Gegebenenfalls muss der Untergrund vorab ausgeglichen werden. Für Reparaturen an festen Untergründen empfehlen wir wegen der schnellen Aushärtung unseren Reparaturmörtel Prenoton Ready Rep oder Prenocem EPC.

Bei Übergängen, Überlappungen und Verbindungsstellen wird folgende Vorgehensweise empfohlen:

Tragen Sie Prenopur 215 Pumatop ESTF auf. Betten Sie in die noch nasse Schicht die Prenofas Verstärkungsmatte ein, lassen Sie die Schicht aushärten und tragen Sie anschliessend eine zweite Schicht Prenopur 215 Pumatop ESTF auf, die minimal breiter als die eingebettete Prenofas Verstärkungsmatte ist.

Für die entsprechende Untergrundbehandlung lesen Sie bitte unseren speziellen Hinweis im Systemblatt UK 22. Beachten Sie weiter unsere speziellen Verarbeitungshinweise PAS, WF und AVV.

Verbrauch

Bis 4.1 kg je nach Untergrund.

3 mm/m² = ca. 4.1 kg

Abdichtungsmembrane in mindestens 2 Lagen applizieren und bei abnehmenden Temperaturen.

Bei den angegebenen Materialmengen handelt es sich um Durchschnittswerte. Die exakten Verbrauchsmengen sind von der Konstitution des Untergrundes abhängig. Bei einer maximalen Rauhtiefigkeit von 1.5 mm und einem Verbrauch von 2.8 kg/m² (mit Armierung Prenofas Puma) wird die Schichtstärke ca. 2 mm betragen.

Lieferformen

6.5 kg Prenopur 215 Pumatop ESTF

13 kg Prenopur 215 Pumatop ESTF

Lagerfähigkeit

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinde. Die maximale Lagertemperatur beträgt +25°C.

Farben

ca. Hellelfenbein

Weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich.

Sicherheitshinweise

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -Handschuhe und -Brille zu tragen. Bei Augenkontakt sofort mit Leitungswasser lange ausspülen und Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt umgehend mit Wasser und Handwaschpaste reinigen.

Das Produkt ist leicht entzündlich; von allen Zünd- bzw. Wärmequellen fernhalten und nicht rauchen. In geschlossenen Räumen müssen alle eingesetzten Elektrogeräte in EX-geschützter Ausführung sein.

Ein ausführliches Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich

Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, beziehen sich jedoch nicht unbedingt auf die speziellen Anforderungen des Kunden. In diesem Fall sind weitere Informationen schriftlich einzuholen. Durch Erscheinen dieser Produktblätter werden alle vorhergehenden Produktblätter ungültig.