

# Prenopur 215 Pumatop ESTF

## Système d'étanchéité résine synthétique liquide à haute élasticité pour joint de dilatation

### Descriptif

Prenopur 215 Pumatop ESTF est une étanchéité de joint de dilatation en résine de polyuréthaneméthacrylate modifiée pour les applications partielles.

### Principales propriétés

- Résistance aux UV
- 100% de corps solides
- Durcissement ultrarapide
- Remarquable pontage de fissures
- Haute élasticité, même à basses températures
- Parfaitement étanche à l'eau et recouvrable 1 h seulement après l'application
- Étanchéité à la vapeur
- Résistance aux racines
- Possibilité de mise en œuvre à basses températures
- Stable / Thixotrope

### Domaines d'application

Prenopur 215 Pumatop ESTF est un système d'étanchéité de joints de dilatation pour joints de dilatation et de construction, membranes d'étanchéité bitumineuses ou plastiques, dalles en porte-à-faux, raccords de fenêtres, etc.

Grâce à son réglage de base très tixotropique, il peut également être traité en surplomb.

Les joints de dilatation avec Prenopur 215 Pumatop ESTF sont formés comme suit:

Enlever complètement tout matériau de bourrage existant dans les joints s'il ne peut pas être comprimé. Si le matériau est mou, l'enlever dans la partie supérieure du joint. Jonction de dilatation avec Prenoseal 555, selon la fiche technique, et permettre le durcissement. Le joint de dilatation doit avoir une largeur d'au moins 20 mm. Si les joints sont plus étroits, il faut préciser si la largeur du joint peut absorber les mouvements négatifs qui en résultent. Si c'est le cas, la plage de dilatation requise d'au moins 20 mm peut être atteinte à l'aide d'une barre d'attelage.

Pour obtenir un allongement cumulé > 5 mm, la plage de dilatation doit atteindre une largeur minimale > 20 mm. En cas de mouvements plus importants, il faut utiliser le système de joints de dilatation Prenoflex.

Après le jointolement avec Prenoseal 555, le support est amorcé. La couche de base d'enrobage est appliquée sur le support amorcé durci. La bande Prenofas HD est insérée dans la couche de Prenopur 215 Pumatop ESTF encore humide et recouverte mouillée sur mouillée avec la couche supérieure de la couche d'enrobage. La consommation pour la couche d'enrobage est de 2,7 kg/m<sup>2</sup>.

Après le séchage de la couche d'enrobage, une couche de finition de 1,4 kg/m<sup>2</sup> est appliquée.

L'épaisseur de la couche doit être maintenue > 3 mm.

La zone d'expansion doit être protégée et dégagée.

Le collage des bords doit être supérieur à 50 mm chacun.

Prenopur 215 Pumatop ESTF n'est pas utilisé pour l'étanchéité partielle, totale ou décorative, mais uniquement pour l'étanchéité des joints de dilatation. L'étanchéité des membranes d'étanchéité bitumineuses ou plastiques doit également être assurée par une bande de PRENOFAS Premium (> 50 mm de recouvrement sur Prenopur 215 Pumatop ESTF et > 100 mm sur les membranes d'étanchéité bitumineuses ou plastiques).

### Données techniques

Densité (DIN 53479), 20°C	1.37g/ml
Épaisseur mouillé + sec	1l/m <sup>2</sup> = 1mm (1.37kg/m <sup>2</sup> )
Dilatation à +20°C Dilatation à -20°C	env. 440% env. 140%
Plage de température	-30°C à +90°C
Consommation *1	d'env. 4.1 kg/m <sup>2</sup>
Température de mise en oeuvre	-5°C à +30°C
Durée de durcissement (+15°C, 50% d'humidité relative de l'air)	env. 30 minutes
Durée de mise en oeuvre (+15°C, 50% d'humidité relative de l'air)	10 à 15 minutes
Résistance à la traction (DIN EN ISO 527)	23.7 MPa

\*1Veillez tenir compte du fait qu'une comparaison objective avec d'autres données caractéristiques n'est possible que si les normes DIN et les paramètres permettant leur détermination étaient identiques.

### Remarques

Après le mélange du catalyseur Prenocryl 281, la durée de mise en œuvre est de 10 à 15 minutes selon la température extérieure et la quantité de catalyseur.

### Rapport de mélange (avec Prenocryl 281 Catalysator)

Temp.	<b>Prenopur 215 Pumatop ESTF</b>			
	1.37 kg / 1 litre	6.85 kg / 5 litres	13.7 kg / 10 litres	En % du poids
	<b>Prenocryl 281 Catalysator</b>			
0°C	69 g / 108 ml	342 g / 536 ml	690 g / 1083 ml	5.0
+5°C	55 g / 86 ml	274 g / 430 ml	550 g / 863 ml	4.0
+10°C	41 g / 64 ml	206 g / 323 ml	411 g / 645 ml	3.0
+15°C	34 g / 53 ml	171 g / 268 ml	374 g / 587 ml	2.5
+20°C	27 g / 42 ml	137 g / 215 ml	343 g / 538 ml	2.0
+25°C	27 g / 42 ml	137 g / 215 ml	343 g / 538 ml	2.0
+30°C	27 g / 42 ml	137 g / 215 ml	343 g / 538 ml	2.0

Les proportions de catalyseur Prenocryl 281 (poudre durcissante) sont indiquées en % du poids et en ml de notre verre mesureur et se rapportent à la quantité de Prenopur 215 Pumatop ESTF utilisée. Les indications de quantités sont valables pour une mise en œuvre à 20°C.

## Mélange

Mélangez activement Prenopur 215 Pumatop ESTF avant le mélange avec le catalyseur Prenocryl 281. Ajouter la quantité recommandée de catalyseur Prenocryl 281 et mélangez au moins deux minutes avec un mélangeur électrique (avec catalyseur Prenocryl 281).

## Prescriptions de mise en œuvre

La surface doit être sèche, exempte de poussières, de matières grasses, d'huile et de taches, mais également de corps étrangers empêchant une adhérence impeccable sur le support. La surface de toiture doit être bien ventilée. Les éventuels défauts de planéité du support doivent le cas échéant être corrigés au préalable. En cas de réparations sur des supports résistants, nous recommandons l'application de notre mortier de réparation Prenoton Ready Rep en raison de son durcissement rapide ou **Prenocem EPC**.

Pour les jonctions, recouvrements et zones de liaison, nous recommandons la procédure suivante : Appliquez Prenopur 215 Pumatop ESTF. Introduisez la natte de renforcement Prenofas dans la couche encore humide, laissez durcir la couche et appliquez ensuite une seconde couche de Prenopur 215 Pumatop ESTF au moins plus large que la natte de renforcement Prenofas introduite. Veuillez lire notre instruction spéciale figurant dans la directive de pose UK 22 pour le traitement correspondant du support. Veuillez tenir compte de nos instructions de mise en œuvre spéciales AVV.

## Consommation

4.1 kg en fonction du support.

3 mm/m<sup>2</sup> = env. 4.1 kg

Appliquer deux couches de membrane d'étanchéité.

En ce qui concerne les quantités de matériaux indiqués, il s'agit de valeurs moyennes. Les quantités exactes de consommation dépendent de la constitution du support. Pour une rugosité de surface de 1,5mm et une consommation de 2,8kg/m<sup>2</sup> (avec armature en fibres Prenofas Puma l'épaisseur de couche est env. 2 mm).

## Formes de livraison

6.5 kg Prenopur 215 Pumatop ESTF

13 kg Prenopur 215 Pumatop ESTF

## Durée de conservation

6 mois au frais et au sec dans son emballage d'origine. La température maximale de stockage est de +25°C.

## Couleurs

Ivoire léger (env. RAL 1015)

Autres coloris sur demande.

## Instructions de sécurité

Les énoncés et les informations techniques susmentionnés sont basés sur des résultats de test fiables. Mais aucune responsabilité ne peut être engagée, pas même à l'encontre de tierces personnes. Des tests propres, associés à une utilisation appropriée sont indispensables pour le client. Le client est responsable de son utilisation adaptée.

Les fiches produits et de sécurité doivent être attentivement lues et soigneusement observées.

Les directives en matière de sécurité de l'UE s'appliquent. Ne pas exposer les produits au gel.

Porter EPI, lunettes et gants de protection. Éviter d'inhaler les vapeurs et le contact cutané.