

Prenopur 212 Pumatop ES

Hochelastisches, schnellaushärtendes FLK-Abdichtungssystem für partielle, flächige und dekorative Abdichtungen

Beschreibung

Prenopur 212 Pumatop ES ist eine Dachabdichtung für hohe Beanspruchung. Auf Basis von Urethan vergütetem PMMA (Polymethylmethacrylat).

Prenopur Pumatop lässt sich durch seine dauerhafte Flexibilität mit verschiedenen Vliesarmierungen verarbeiten. Mit Prenofas Premium erzielt man beim Verarbeiten die grösste Zeiteinsparung.

Haupteigenschaften

- UV-beständig
- 100% Festkörperanteil
- Sehr schnelle Aushärtung
- Ausgezeichnete Rissüberbrückung
- Hochelastisch, auch bei niedrigen Temperaturen
- Bereits 1 Stunde nach dem Auftragen vollständig wasserdicht und überarbeitbar
- Dampfdurchlässig
- Wurzelfest
- Bei kalten Temperaturen verarbeitbar

Anwendungsbereiche

Prenopur 212 Pumatop ES kann als partielle Abdichtung von statisch neutralen Arbeitsfugen, bituminösen- oder Kunststoffdichtungsbahnen, Kragplatten, Fensteranschlüssen etc. sowie für flächige Abdichtungen von Vordächern, Flachdächern und Unterterrainabdichtungen eingesetzt werden.

Zusammen mit der Prenofas Premium Armierung kann eine Naht- und Absatzlose Abdichtungsmembrane erstellt werden, welche eine zusätzliche Ausgleichsschicht mit Prenopur Uniptop SFA /TVM oder PVM nicht unbedingt erforderlich macht. Terrassenbeläge können mit Colorquarz, Naturquarz, Edelnatursplit und Farbchips ausgeführt werden.

Mit Prenopur 212 Pumatop ES können Abdichtungsmembranen erstellt werden, welche ungeschützt der Witterung ausgesetzt (z.B. Vordächer) oder mit einer Verschleisschicht für begehbare Terrassenbeläge ergänzt werden.

Bemerkungen

Die Verarbeitungszeit beträgt nach dem Zumischen von Prenocryl 281 Catalysator 10 bis 15 Minuten, je nach Aussentemperatur und Menge des Catalyst.

Zertifizierung

Prenopur 212 Pumatop ES ist zertifiziert nach ETAG 005 und erreichte Bestwerte bei der Dortmunder ETAG-Zertifizierung für alle Klimazonen.

Die Prüfung für Prenopur 212 Pumatop ES wurde bei der MPA Dortmund gemäss dem europäischen Zertifizierungsverfahren für Dächer ETAG 005 durchgeführt. Prenopur 212 Pumatop ES erzielte Bestwerte für alle 3 Klimazonen (sehr tiefe Temperaturen / tiefe Temperaturen / hohe Temperaturen).

Prenopur 212 Pumatop ES hat mit seinen ausserordentlichen Eigenschaften seine Eignung für den Einsatz sowohl im kälte-

sten Norden als auch in den heissesten Regionen des Südens erwiesen. Bestwerte wurden erzielt bei der Beständigkeit gegenüber der höchsten UV-Strahlung (1000MJ/m²) im feuchten Zustand und der längsten Prüfung der Wärmealterung (200 Tage bei 80°C) sowie bei der Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +90°C

Mindestschichtdicke	2,1 mm
Mindestverbrauchsmenge	2,8kg/m ²

Stufen der Nutzungskategorien nach ETAG 005 im Hinblick auf:

Nutzungsdauer	W3
Klimazonen	M und S (gemässigt und extremes Klima)
Widerstand gegen mechanische Beschädigung (Perforation) (zusammen-drückbare und feste Untergründe)	von P1 bis P4 (von gering bis hoch)
Dachneigung	von S1 zu S4 (von < 5° bis > 30°)
niedrigste Oberflächentemperatur	TL4 (-30° C)
höchste Oberflächentemperatur	TH4 (90° C)
Nutzungskategorie hinsichtlich BWR 3	I/A 3, S/W 2
Leistung des Produktes:	
Beanspruchung durch Feuer von aussen EN 13501-5	B _{ROOF (+1)}
Brandverhalten EN 13501-1	E
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	μ ≈ 5150
Wasserdichtheit	bestanden
Widerstand gegenüber Windlasten	≥ 50 kPa für reissfeste Untergründe

Technische Daten

Physikalische Eigenschaften	ohne Alterung	nach 200 Tagen bei 80°C Hitze	nach 1000MJ/m ² UV-Strahlung
E-Modul ISO 527	23.7 MPa	26.3 MPa	33.7 MPa
Zugfestigkeit	10.72 MPa	11.04 MPa	8.07 MPa
Bruchdehnung	283	263	225

Dichte (DIN 53479), 20°C	1.37g/ml
Schichtdicke nass + trocken	1l/m ² = 1mm (1.37kg/m ²)
Dehnung bei +20°C Dehnung bei -20°C	ca. 300% ca. 100%
Temperaturbereich	-30°C bis +90°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +30°C
Aushärtungszeit (+15°C, 50% rel.LF)	ca. 30 Minuten
Verarbeitungszeit (+15°C, 50% re.LF)	10 bis 15 minuten
Verbrauch *1	ca. 2.8kg/m ² bis 3.5kg/m ²
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527)	23.7 MPa
Taupunkt / rel. Luftfeuchtigkeit	> 3°C über Taupunkt
Relative Luftfeuchtigkeit	< 75% rel. Luftfeuchte
Untergrundfeuchte	< 6% CM-Methode

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

*1 Bei den angegebenen Materialmengen handelt es sich um Durchschnittswerte. Die exakten Verbrauchsmengen sind von der Konstitution des Untergrundes abhängig. Bei einer maximalen Rauhtiefigkeit von 1.5mm und einem Verbrauch von 2.8kg/m² (mit Faserarmierung Prenofas Premium) wird die Schichtstärke ca. 2.1mm betragen.

Mischung

Rühren Sie Prenopur 212 Pumatop ES vor dem Mischen mit Prenocryl 281 Catalysator gut durch. Fügen Sie Prenocryl 281 Catalysator in der empfohlenen Menge hinzu und rühren Sie den Ansatz für mindestens 2 Minuten mit einem Rührgerät

Verbrauch

2.8 bis 3.5 kg je nach Untergrund.
 2.1 mm/m² = ca. 2.80 kg (je nach Untergrund)
 Zusammen mit Prenofas Premium ergibt sich eine minimale Schichtstärke von 2.1 mm bei einer Rautiefe von maximal 1.2 mm.
 In einer Lage zu dick aufgebrachte Schichten, besonders bei hohen sowie aufsteigenden Temperaturen, kann zu Blasen- und Porenbildungen führen.
 Wenn der Untergrund sehr porös ist, empfiehlt es sich, die Grundierung in 2 Lagen zu applizieren um einen porenfreien Untergrund zu bekommen.
 Um eine möglichst gleichmässige Schichtstärke bei minimalem Verbrauch zu erlangen (gemäss oben aufgeführten Verbrauchsangaben), sollte eine Abdichtungsmembrane immer in 2 Lagen appliziert werden.

Mischungsverhältnis (mit Prenocryl 281 Catalysator)

Temp.	Prenopur 212 Pumatop ES			
	1.37 kg / 1 Liter	6.85 kg / 5 Liter	13.7 kg / 10 Liter	Gewichts-%
	Prenocryl 281 Catalysator			
0°C	69 g / 108 ml	342 g / 536 ml	690 g / 1083 ml	5.0
+5°C	55 g / 86 ml	274 g / 430 ml	550 g / 863 ml	4.0
+10°C	41 g / 64 ml	206 g / 323 ml	411 g / 645 ml	3.0
+15°C	34 g / 53 ml	171 g / 268 ml	374 g / 587 ml	2.5
+20°C	27 g / 42 ml	137 g / 215 ml	343 g / 538 ml	2.0
+25°C	27 g / 42 ml	137 g / 215 ml	343 g / 538 ml	2.0
+30°C	27 g / 42 ml	137 g / 215 ml	343 g / 538 ml	2.0

Die Anteile Prenocryl 281 Catalysator (Härterpulver) sind in Gewichts-% und in ml unseres Messbechers angegeben und beziehen sich stets auf die verwendete Menge Prenopur 212 Pumatop ES. Die Mengenangaben beziehen sich auf eine Verarbeitung bei +20°C.

Verarbeitungsrichtlinien

Die Oberfläche muss trocken, schmutz-, fett-,öl- und fleckenfrei sowie frei von anderen haftvermindernden Fremdstoffen sein, die eine einwandfreie Haftung auf dem Untergrund verhindern könnten. Die Dachfläche muss gut belüftet sein. Gegebenenfalls muss der Untergrund vorab ausgeglichen werden. Für Reparaturen an festen Untergründen empfehlen wir wegen der schnellen Aushärtung unseren Reparaturmörtel Prenoton Ready Rep.

Grossflächige Ausgleichsschichten immer mit Prenoton ausführen:

Prenoton 118 Presto

für den selbstverlaufenden Rauigkeitsausgleich.

Prenoton 112 Talofix

für Gefällsschichten.

Bei Übergängen, Überlappungen und Verbindungsstellen wird folgende Vorgehensweise empfohlen:

Tragen Sie Prenopur 212 Pumatop ES auf. Betten Sie in die noch nasse Schicht die Prenofas Verstärkungsmatte ein, lassen Sie die Schicht aushärten und tragen Sie anschliessend eine zweite Schicht Prenopur 212 Pumatop ES auf, die minimal breiter als die eingebettete Prenofas Verstärkungsmatte ist.

Für die entsprechende Untergrundbehandlung lesen Sie bitte unseren speziellen Hinweis in der Verlegerichtlinie UK 22. Beachten Sie weiter unsere speziellen Verarbeitungshinweise AVV.

Grundierungen

- **Prenocryl 293 Universalprimer**

Sehr gute Haftung auf den meisten Metallen.
 Hervorragende Haftung auf keramischen Fliesen.
 Gute Haftung auf saugenden Untergründen

- **Prenocryl 292 Concrete-Primer**

Sehr gute Haftung auf nahezu allen Untergründen ausser metallische Untergründe und Fliesen.

- **Prenocryl 291 Spezialprimer**

Verbesserte Haftung auf feuchtem Beton und feuchten Zementanstrichen.

- **Prenocryl 294 Asphaltprimer**

Grundierung für Asphalthaltige Beläge

Verstärkungsmatten

- Prenofas Premium (Spezialglasfaser, 225g/m²)
- Prenofas Puma (gewobene PP-Fasern)
- Prenofas RT (Polyester-Nadelvlies)

Lieferformen

13 kg Prenopur 212 Pumatop ES

Lagerfähigkeit

12 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinde. Die maximale Lagertemperatur beträgt +25°C.

Farben

Lichtgrau (ca. RAL 7040)
 Weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich.

Ergänzungsprodukte

- **Prenopur 214 Pumatop EST**

Thixotrope Version.

Für standfeste Applikationen. Besonders geeignet für partielle Abdichtungen.

- **Prenopur 215 Pumatop ESTF**

Hochflexible Version

Zusammen mit Prenofas HD (Heavy Duty) Dilatationsfugenband können Gebäudefugen, Anschlussfugen oder lange Fensterfronten, mit einer maximalen Arbeitsbewegung von 5 mm, dilatierend ausgebildet werden.

Sicherheitshinweise

Die obigen Aussagen und die technischen Informationen beruhen auf zuverlässigen Testresultaten. Daraus kann aber keine Haftung abgeleitet werden, auch nicht gegenüber Dritten. Eigene Prüfungen, gekoppelt mit der zweckgebundenen Verwendung, sind für den Kunden unerlässlich. Für die Eignung trägt er die Verantwortung.

Die Produkte- und Sicherheitsdatenblätter müssen sorgfältig gelesen und beachtet werden.
Es gelten die EU Sicherheitsrichtlinien. Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.

PSA, Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.
Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden.